

คำนำ

ตำราเล่มนี้เป็นตำราที่ใช้ประกอบการศึกษากระบวนวิชา EN 320 ภาษาอังกฤษในเรื่อง การสมัครงาน (English for Job Applications) ซึ่งเป็นกระบวนวิชาในหมวดภาษาอังกฤษเฉพาะ ด้าน (English for Specific Purposes) ที่บรรจุอยู่ในหลักสูตรศิลปศาสตรบัณฑิต พุทธศักราช 2531 สาขาวิชาภาษาอังกฤษ

เนื้อหาในตำราเล่มนี้จะให้ความรู้แก่ผู้ศึกษาเกี่ยวกับการอ่าน การเขียน และการสนทนา ภาษาอังกฤษที่ใช้ในการสมัครงาน โดยเริ่มจากการเตรียมตัวเพื่อสมัครงานและการทำความเข้าใจ เกี่ยวกับประกาศรับสมัครคนเข้าทำงาน จากนั้น ผู้เรียนจะได้ศึกษาหลักและวิธีการเขียนประวัติย่อ (resume) จดหมายสมัครงาน (letter of application) การกรอกข้อความในใบสมัครเข้าทำงาน (application form) จดหมายรับรอง (letter of recommendation) และการสัมภาษณ์เข้าทำงาน (job interview) ทั้งนี้เพื่อเป็นการเตรียมผู้ศึกษาหรือผู้ใช้ตำราให้มีความพร้อมก่อนจะก้าวเดินเข้าสู่ตลาดงาน

ผู้เขียนหวังเป็นอย่างยิ่งว่า ตำราเล่มนี้จะเป็นประโยชน์ต่อผู้ใฝ่รู้และผู้ที่ต้องการเตรียมตน ให้พร้อมก่อนไปสมัครงานทุกคน หากท่านใดมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมใดๆ โปรดส่งคำแนะนำไปถึงผู้เขียนได้ ณ โอกาสนี้ ผู้เขียนใคร่ขอขอบคุณ อาจารย์เมลวิน ชาร์แมน ที่กรุณาตรวจแก้ไขเนื้อหา ส่วนที่เป็นภาษาอังกฤษ คุณชวภัทร มากสกุล และคุณสกุลสิริ สุเมธีวรศักดิ์ ที่ให้ความช่วยเหลือเตรียมความพร้อมของต้นฉบับ

รองศาสตราจารย์ เอมอร ดิสปัญญา

ภาควิชาภาษาอังกฤษและภาษาศาสตร์
คณะมนุษยศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง
หัวหมาก บางกะปิ กรุงเทพฯ 10240

คำชี้แจงเกี่ยวกับกระบวนการวิชา

EN 320

ภาษาอังกฤษในเรื่องการสมัครงาน

1. แนวสังเขปกระบวนการวิชา

ศึกษารูปแบบ ฝึกอ่าน และเขียน ประกาศรับสมัครเข้าทำงานของอาชีพสาขาต่างๆ แบบกรอกข้อความสมัครเข้าทำงาน จดหมายรับสมัครงาน ประวัตินย่อ และจดหมายรับรองความสามารถ และความประพฤติของผู้สมัคร

2. ข้อแนะนำในการศึกษาวิชา

นักศึกษาที่ลงทะเบียนเรียนวิชา EN 320 นี้ควรมีตำราเล่มนี้เพื่อใช้ประกอบการศึกษาหาความรู้ และเตรียมตัวสอบไล่ เนื่องจากอาจารย์ได้เสนอหลักวิธีการเขียนในแต่ละหัวข้อพร้อมทั้งตัวอย่าง เพื่อเป็นแนวทางแก่นักศึกษาและถือเป็นต้นแบบต่อไป และขอให้นักศึกษาที่ไม่ได้ทำงานให้เข้าเรียนในห้องเรียนเป็นประจำ เพราะการเรียนการสอนกระบวนการวิชานี้จะเป็นการบรรยายเพียง 30% ส่วน 70% ที่เหลือนั้นเป็นส่วนที่นักศึกษาจะต้องเป็นผู้ลงมือปฏิบัติ กล่าวคือนักศึกษาที่เข้าเรียนทุกคนจะต้องศึกษาเนื้อหาในตำรามาก่อนเข้าเรียน ฟังการสรุปเนื้อหาและประเด็นสำคัญจากการบรรยาย (เป็นภาษาอังกฤษ) ในห้องเรียน หลังจากนั้นนักศึกษาทุกคนจะได้ฝึกปฏิบัติ(workshop) จากกิจกรรมที่อยู่ในตำรา และ/หรือจากเอกสารที่อาจารย์เตรียมให้ต่างหากเพื่อใช้เสริมเนื้อหาตำรา ส่วนนักศึกษาที่ต้องศึกษาเองที่บ้าน ให้ทำกิจกรรมที่อยู่ในตำราแล้วส่งงานเขียนให้อาจารย์ตรวจ เพื่อให้แน่ใจว่าตนเองเขียนได้ถูกต้องตามรูปแบบที่ควรจะเป็น

คำชี้แจงการใช้ตำราที่เรียนได้ด้วยตนเอง

1. ลักษณะการแบ่งบทในตำราที่เรียนได้ด้วยตนเอง

ตำราประกอบการศึกษาวิชา EN 320 นี้จะแบ่งเป็นบทเรียนดังนี้ คือ

1. เตรียมตัวในเบื้องต้น
 - 1.1 การสมัครงาน
 - 1.2 ประกาศรับสมัครเข้าทำงาน
2. การดำเนินการสมัครเข้าทำงาน
 - 2.1 การเขียนประวัติย่อ
 - 2.2 การเขียนจดหมายสมัครงาน
 - 2.3 การกรอกใบสมัครเข้าทำงาน
 - 2.4 จดหมายรับรองเข้าทำงาน
 - 2.5 การสัมภาษณ์เข้าทำงาน

2. วิธีเรียน

- 2.1 ทำแบบประเมินผลก่อนเรียนและตรวจสอบคำตอบจากเฉลยเพื่อจะรู้ว่านักศึกษาที่มีความรู้ในเนื้อหากระบวนการวิชานี้มากน้อยเพียงใด
- 2.2 อ่านเนื้อหาในตำราแต่ละตอนให้เข้าใจ แล้วทำกิจกรรมที่กำหนด
- 2.3 ตรวจสอบการทำกิจกรรมของนักศึกษาจากแนวหรือเฉลยท้ายเล่ม ถ้าคำตอบของนักศึกษาไม่ตรงหรือคล้ายกับแนวตอบ นักศึกษาควรย้อนกลับไปอ่านเนื้อหาตรงนั้นอีกครั้งหนึ่ง ทำกิจกรรมข้อที่ผิดใหม่ แล้วจึงอ่านและทำความเข้าใจกับเนื้อหาตอนต่อไปจนจบบท
- 2.4 ทำแบบฝึกหัดท้ายบท ตรวจสอบคำตอบจากแนวตอบหรือเฉลยท้ายบท ถ้าไม่ถูกต้อง ควรศึกษาเนื้อหาในบทเรียนนั้นใหม่ และทำแบบฝึกหัดนั้นใหม่อีกครั้ง
- 2.5 เมื่อศึกษาเนื้อหาและทำกิจกรรมตลอดทั้งเล่มแล้วให้ทำแบบประเมินผลหลังเรียน ซึ่งเป็นการวัดความรู้ในกระบวนการวิชานี้ทั้งหมด ตรวจสอบคำตอบจากเฉลยให้นักศึกษาเปรียบเทียบผลการประเมินหลังเรียนและผลการประเมินก่อนเรียนว่ามีพัฒนาในการเรียนมากน้อยเพียงใด